



*Garant für Sicherheit, Stabilität und hohe Funktionalität*

**ACO DRAIN® Monoblock – das monolithische  
Entwässerungssystem aus Polymerbeton**



# ACO. creating the future of drainage



## Die ACO Systemkette schafft Entwässerungslösungen für die Umweltbedingungen von morgen

Zunehmend extreme Wetterereignisse erfordern immer komplexere Entwässerungskonzepte. Hierfür schafft ACO kluge Systemlösungen, die in beide Richtungen funktionieren: Sie schützen die Menschen vor dem Wasser – und umgekehrt. Jedes ACO Produkt sichert innerhalb der ACO Systemkette den Weg des Wassers mit dem Ziel, es ökologisch und ökonomisch sinnvoll weiterverwerten zu können. Innerhalb der ACO Gruppe unterstützt ACO Tiefbau alle Glieder der globalen Systemkette mit einem Komplettsortiment für integrierte Entwässerungslösungen. Veränderte Umweltbedingungen und die steigende Verkehrsbelastung erfordern sowohl einen verantwortungsvollen Umgang mit der Ressource Wasser als auch wirtschaftlichere Lösungen. Unsere richtungsweisenden Technologien sind auf die Anforderungen der Zukunft ausgerichtet: Die Produkte von ACO Tiefbau sind erste Wahl, wenn es um innovative Lösungen für die Infrastruktur geht.



**collect:**  
Sammeln und  
Aufnehmen

- Entwässerungsrinnen
- Straßen- und Hofabläufe
- Aufsätze
- Schachtabdeckungen



**clean:**  
Vorreinigen und  
Aufbereiten

- Abscheider
- Reinigungsanlagen



**hold:**  
Abhalten und  
Rückhalten

- Havariesysteme
- Rückhalte- und  
Speicheranlagen

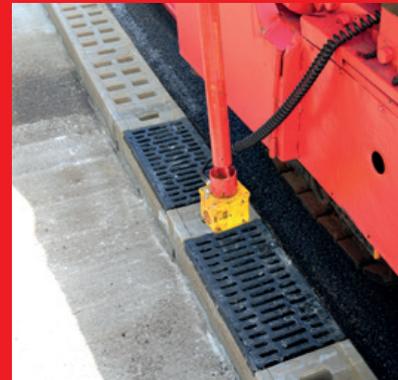


**release:**  
Pumpen, Ableiten und  
Wiederverwenden

- Blockrigolen
- Drosselsysteme
- Pumpstationen



ACO Systemkette  
in Aktion



## Jedes Produkt von ACO Tiefbau unterstützt die ACO Systemkette

### **ACO DRAIN® Monoblock – Ein Block, den nichts erschüttert**

Der Monoblock ist ein Entwässerungssystem in monolithischer Bauweise: Rinne und Abdeckung werden in einem Guss aus Polymerbeton gefertigt. So entsteht eine äußerst stabile Einheit ohne lose Teile, auch die Klebefuge entfällt. Der Werkstoff Polymerbeton bietet extreme Belastbarkeit und Langlebigkeit bei einem geringen spezifischen Gewicht. Das macht die Monoblock Systeme besonders verarbeitungsfreundlich.

## ACO DRAIN® Monoblock – Das monolithische Rinnensystem aus Polymerbeton



**ACO DRAIN® Monoblock – Ein Block den nichts erschüttert**  
 Neueste Produktionsmethoden mit dem bewährten Werkstoff Polymerbeton ermöglichen die Fertigung einer Entwässerungsrinne in einem Stück ohne lose Teile und ohne Klebefuge.

**Hohe Funktionalität durch Monogusskonstruktion**  
 Die einzigartige Monogusskonstruktion ist ein Garant für höchste Sicherheit und Stabilität in allen Bereichen der Verkehrsflächenentwässerung auch der Quer- und Längsentwässerung auf Schnellstraßen und Autobahnen, bis zur Belastungsklasse F 900 nach DIN EN 1433: Eine ideale Alternative zur konventionellen Lösung. Der hohe Einlaufquerschnitt und der V-Querschnitt sorgen für eine schnelle Ableitung des Wassers. Das unkomplizierte Baukastenprinzip mit wenigen Systemelementen löst die unterschiedlichsten Anwendungsfälle einfach und übersichtlich.

**ACO Polymerbeton der ideale Werkstoff für die Monoblockkonstruktion**  
 Durch die besondere Materialzusammensetzung und modernste Fertigungstechnologien ist Polymerbeton durch sein Eigenschaftsprofil der ideale Werkstoff für Monoblockkonstruktionen.

**Fertigteilgewichte**  
 Aufgrund der deutlich höheren Festigkeitswerte im Vergleich zu Betonprodukten aber annähernd gleicher Dichte, sind Polymerbetonprodukte deutlich leichter als vergleichbare Betonprodukte. Das geringe Gewicht vereinfacht die Handhabung der Produkte an der Baustelle, erhöht die Verlegeleistung und reduziert somit die Kosten.

**Undurchlässigkeit**  
 Im Vergleich zu unbeschichteten Betonprodukten können Flüssigkeiten nicht in die Oberfläche des Werkstoffes eindringen, da die Wassereindringtiefe bei Polymerbeton 0 mm beträgt. Frostwechsel und extreme Tausalzbeaufschlagung können den Polymerbeton nicht zerstören. Gemäß DIN EN 1433 hat Polymerbeton automatisch die höchste Bewitterungsstufe und ist somit der ideale Werkstoff für den Einsatz im modernen Verkehrswegebau.

**Chemikalienbeständigkeit**  
 Durch den Einsatz modernster Polymercompounds sind Produkte aus Polymerbeton ohne zusätzliche Beschichtungen oder gar Inlinern aus PE-HD wie bei vergleichbaren Betonprodukten beständig gegenüber aggressiven Medien.



ACO DRAIN® Monoblock RD 200 V (Dicht) für offenporigen Asphalt (siehe S. 6)



ACO DRAIN® Monoblock PD 200 V

## Die Vorteile des Systems auf einen Blick



### Die Vorteile im System

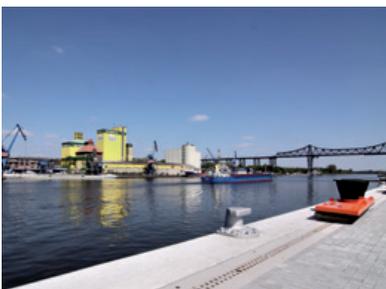
- **Monolithische Bauweise!**  
Monoblock entspricht allen Belastungsklassen der DIN EN 1433.
- **Einfach und übersichtlich!**  
Mit nur wenigen Systemelementen können alle Anwendungsfälle gelöst werden.
- **Abdichtung gem. DIN EN 1433!**  
Eine integrierte Abdichtungsmöglichkeit ist gegeben, um den Anforderungen der Euronorm gerecht zu werden.
- **DF-Ausführung für die Anwendung bei offenporigem Asphalt**

### Die Vorteile beim Einbau

- **Kostengünstiger Einbau!**  
Durch den hochstabilen Werkstoff Polymerbeton kann beim Einbau der Monoblockrinnen der Betonverbrauch für seitliche Rückenstützen deutlich reduziert werden.
- **Stabile Einheit!**  
Durch die monolithische Konstruktion ohne Klebefuge bleibt der Monoblock auch bei Extrembelastung stabil und standfest. Im Vergleich zu geklebten Systemen können sich keine Ober- und Unterteile voneinander lösen. Beim Einbau sind keine Aussteifungen erforderlich und die Oberflächenbeläge können schlupffrei angearbeitet werden.
- **Geringes Gewicht!**  
Basierend auf den hohen Materialfestigkeiten sind die Konstruktionsgewichte bei den Monoblocksystemen deutlich geringer als bei vergleichbaren Betonprodukten. Geringe Produktgewichte reduzieren die Kosten beim Transport und Einbau. Auf zusätzliches Gerät bei der Verlegung der Rinnenkörper kann verzichtet werden.

### Die Vorteile im Unterhalt

- **Absolut rostfrei!**  
Alle Bauteile bestehen aus Polymerbeton, die Ästhetik wird nach dem Einbau nicht durch korrodierende Abdeckungen gestört.
- **Dauerhafte Optik und Funktion!**  
Die bei den notwendigen Einlaufkästen und Revisionselementen eingesetzten Roste und Zargen sind aus EN-GJS, KTL-beschichtet, und mit verkehrssicherer, schraubloser Arretierung ausgerüstet.
- **Einfach sauber!**  
Die zeitgemäße Reinigung der Rinnen erfolgt durch Hochdruck-, aber auch durch Niederdruckspülung.



## ACO DRAIN® Monoblock (Dicht)

Bei der Verwendung eines offenporigen Asphalts (OPA) als oberste Schicht ist der Einbau einer Spezialrinne erforderlich, die das Oberflächenwasser des Straßenbelags seitlich aufnehmen kann. Der offenporige Asphalt bietet nicht nur den Vorteil der Schallabsorption, er ist auch in der Lage, durch seine offenporige Struktur das Oberflächenwasser auf die abdichtende Schicht zwischen Binder- und Deckschicht abzuleiten. Offenporiger Asphalt wird ein- oder zweischichtig (OPA/ZWOPA) als oberster Teil des Oberbaus eingesetzt, wenn besondere Anforderungen an die Minderung des Verkehrslärms gestellt werden. Der OPA/ZWOPA ist somit als aktive Lärmschutzmaßnahme zu verstehen. Für die Entwässerung der Fahrbahnen kommen ACO DRAIN® Entwässerungsrinnen vom Typ Monoblock zum Einsatz.

Die Rinnen, die für die spezielle Entwässerung von offenporigem Asphalt entwickelt wurden, überzeugen durch die kompakte Bauweise mit geringem Gewicht und hoher Verlegeleistung. Sie können ohne großen Personal- und Maschinenaufwand eingebaut werden. Zwei weitere Argumente der ACO Monoblock Systeme sprechen für den Einsatz: Durch das bewährte V-Profil und die damit verbundene optimierte hydraulische Leistung kann das Oberflächenwasser schnell und zuverlässig abgeleitet werden, sodass Aquaplaning vermieden wird. Ein weiterer Vorzug: Der Baustoff Polymerbeton ist ohne zusätzliche Beschichtung flüssigkeitsdicht, resistent gegen aggressive Medien sowie frost- und tausalzbeständig.

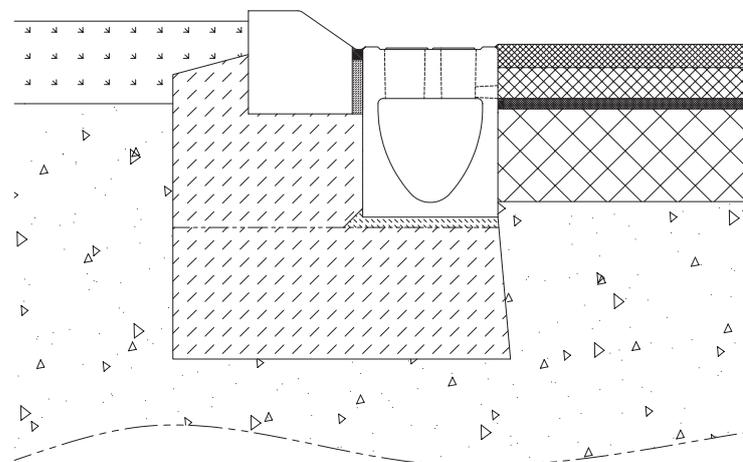
### Produktmerkmale

- hochbeständiger, langlebiger Werkstoff Polymerbeton, frost- und tausalzbeständig
- V-Querschnitt für eine optimale Hydraulik
- Anwendung für OPA/ZWOPA
- Einbau mit fahrbahnseitig abgestochenem Fundament
- Höhenlage der DF-Öffnung variabel

**NEU**  
Optional mit integrierter Dichtung am Rinnenstoß, zum Schutz des Fundaments vor Tausalzangriff



Entwässerung von offenporigem Asphalt



Der Einbau erfolgt praxisnah mit straßenseitig abgestochenem Fundament

## ACO DRAIN® Monoblock (Dicht) für den 8-streifigen Ausbau der A3 bei Köln

### Mehr Sicherheit, weniger Lärm

Mit ca. 12.550 Kilometern ist das deutsche Autobahnnetz eines der dichtesten der Welt. Die im Auftrag des Bundesministeriums für Verkehr, Bau und Straßentwicklung zuständigen Bundesländer haben für notwendige Reparaturen und Ausbaumaßnahmen Sorge zu tragen. Mit dem Ausbau der A3 zwischen Köln-Dellbrück und Köln-Mülheim auf vier Fahrstreifen und je einen Standstreifen pro Fahrtrichtung wird es künftig möglich sein, dem stetig wachsenden Verkehrsaufkommen in dieser Region gerecht zu werden.

In Hinblick auf die Reduzierung der Lärmemissionen kam als Asphaltdeckschicht ein offenerporiger Asphalt (OPA) zum Einsatz. Hierbei handelt es sich um eine besondere Form der Asphaltdeckschicht, denn der Hohlraumgehalt von 22 - 28 Vol.-% liegt gegenüber sonstigen Asphaltdeckschichten (5 - 7 Vol.-%) deutlich höher. Durch den hohen Hohlraumgehalt wird ein Versickern des Oberflächenwassers in den Asphalt ermöglicht, so dass das Oberflächenwasser auf die abdichtende Schicht zwischen Binder- und Deckschicht abgeleitet wird. Auch wird die Lärmemission aufgrund von Rollgeräuschen um bis zu 5 dBA im Vergleich mit herkömmlichen Fahrbahnbelägen verringert. Darüber hinaus werden bei Nässe so genannte Sprühfahnen weitestgehend vermieden und die Gefahr von Aquaplaning deutlich gesenkt.

### Entwässerung auf zwei Ebenen

Die Spezialrinnen der Belastungsklasse D 400 für die Entwässerung von offenerporigem Asphalt verfügen über in zwei Ebenen angeordnete Einlauföffnungen. So wird einerseits das Oberflächenwasser über die horizontal angeordneten Öffnungen aufgenommen, andererseits kann das in den offenerporigen Asphalt eingesickerter Wasser auf der abdichtenden Schicht in die vertikalen Einlauföffnungen eingeleitet werden. Das gesammelte Wasser wird anschließend über Einlaufkastenkombinationen in die Entsorgungsleitungen geführt. Revisionselemente mit einer Gussrost-Abdeckung aus Sphäroguss (GJS) ermöglichen den Zugang zum Rinneustrang zu Wartungs- und Reinigungszwecken.



ACO DRAIN® Monoblock RD 300 DF für den Ausbau der A3

### Kompakte Bauweise erhöht Verlegeleistung

Die monolithischen, aus Polymerbeton hergestellten Rinnen, die für die Entwässerung großer Flächen aus Dränasphalt entwickelt wurden, konnten durch die kompakte Bauweise mit hoher Verlegeleistung und ohne großen Personal- und Maschinenaufwand eingebaut werden. Denn aufgrund einer vergleichbaren Dichte bei wesentlich höheren Festigkeitswerten sind Polymerbetonprodukte bei gleicher Belastbarkeit leichter als vergleichbare Betonprodukte.



ACO DRAIN® Monoblock RD 200 V DF an der A1, Abschnitt Hamburg



## ACO DRAIN® Monoblock PD 100/200 V

### Die Rinne als architektonisches Gestaltungselement

Die Anforderungen an Entwässerungselemente speziell in Bezug auf Gestaltung und Ästhetik steigen ständig. Das ACO DRAIN® Monoblock System PD wird den Anforderungen des Garten- und Landschaftsbaus gerecht. Mit dem Oberflächendesign wurden höchste An-

sprüche an Qualität und Ästhetik zugrunde gelegt. Die unkomplizierte Systematik im Baukastenprinzip bietet außerdem alle gestalterischen Freiheiten. ACO Monoblock PD entspricht somit den Wunschvorstellungen aller Zielgruppen – vom Planer bis zum Baustoffhandel.

### ACO DRAIN® Monoblock PD 200 V

- universelle Verlegerichtung durch neuartiges Nut-Feder-System, mit vertiefter und erhabener Nocke
- umlaufende Dichtungsnut (für die Möglichkeit einer Abdichtung gemäß Norm, z. B. mit einem elastischen Dichtstoff)
- V-Querschnitt



Rinnenkörper der Ausführung PD 200 V aus Polymerbeton, natur



Rinnenkörper der Ausführung PD 100 V sind aus Polymerbeton und Anthrazitschwarz durchgefärbt

### Anwendungsbereiche

- Garten- und Landschaftsbau
- Parkplätze
- Fußgängerzonen und Marktplätze (öffentliche Plätze)
- Schulhöfe
- überall da wo Vandalismussicherheit gefordert ist
- Bahnsteige

Wie für alle Monoblockrinnen gilt grundsätzlich, dass die Oberfläche nicht mit Stahlrädern befahren werden soll.



Die Abdeckung einfach mit dem ACO DRAIN® Rosthaken lösen



Problemlose Reinigung der Rinne jederzeit möglich



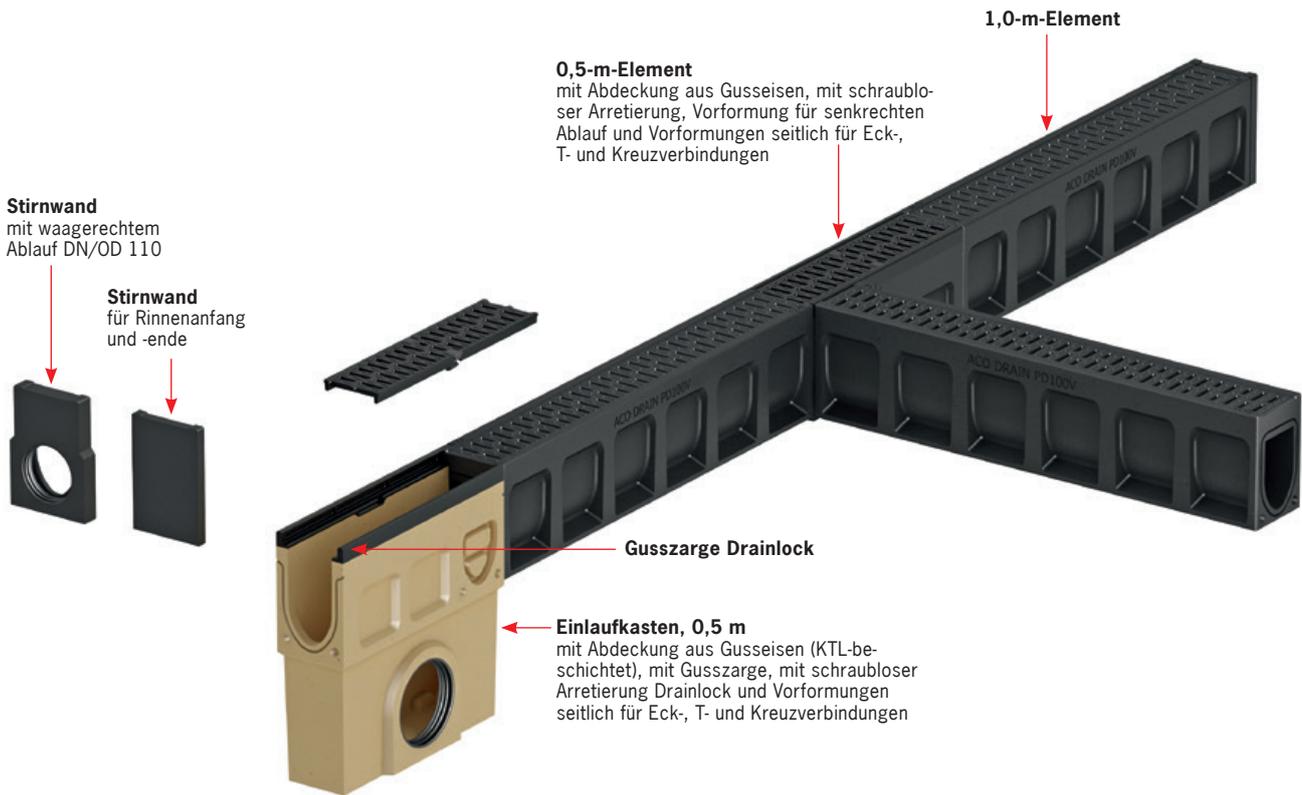
Durch kurzes Andrücken wird der Rost verriegelt

### Hinweis

Bei durchgefärbten Polymerbetonprodukten der Systeme ACO Monoblock (z. B. in Anthrazit) und ACO KerbDrain (z. B. in Betongrau) kann es nach dem Einbau infolge von Witterungseinflüssen zu leichten farblichen Ausbleichungen an der Oberfläche kommen. Diese rein optischen Veränderungen beeinflussen in keiner Weise die Funktion oder die Belastbarkeit der Produkte und stellen somit keinen Mangel dar. Ähnliche Veränderungen kennt man von Asphaltbelägen. Besonders in ästhetisch anspruchsvollen Anwendungsbereichen empfiehlt es sich, die zu erwartenden Veränderungen schon bei der Planung zu berücksichtigen.

## Das System im Überblick

Das Monoblock-System besteht aus nur 6 Bauteilen. Hier gezeigt an der Ausführung PD 100 V.



### Technische Daten PD 100 V

Bezeichnung	Bau- länge [cm]	Bau- breite [cm]	Bau- höhe [cm]	Gewicht [kg]	Einlauf- querschnitt [cm <sup>2</sup> /m]
Rinne PD 100 V Klasse D	100	15	23	32	202
Rinne mit Revisinsöffnung	50	15	24	22	202
Einlaufkasten einteilig DN 100	50	15	50	32,5	202
Einlaufkasten einteilig DN 150	50	15	50	32,5	202

Die Rinne zeichnet sich aus durch:

- wesentlich höhere Lastaufnahme und -verteilung auch in Horizontalrichtung
- bessere Haltbarkeit gegenüber den bisher aus Rinne und Rost bestehenden Rinnen
- vereinfachten Einbau auch durch einfaches Ablängen von Teilstücken sowie die universelle Verlegerichtung

## ACO DRAIN® Monoblock Schlitzrinne SD 200 V

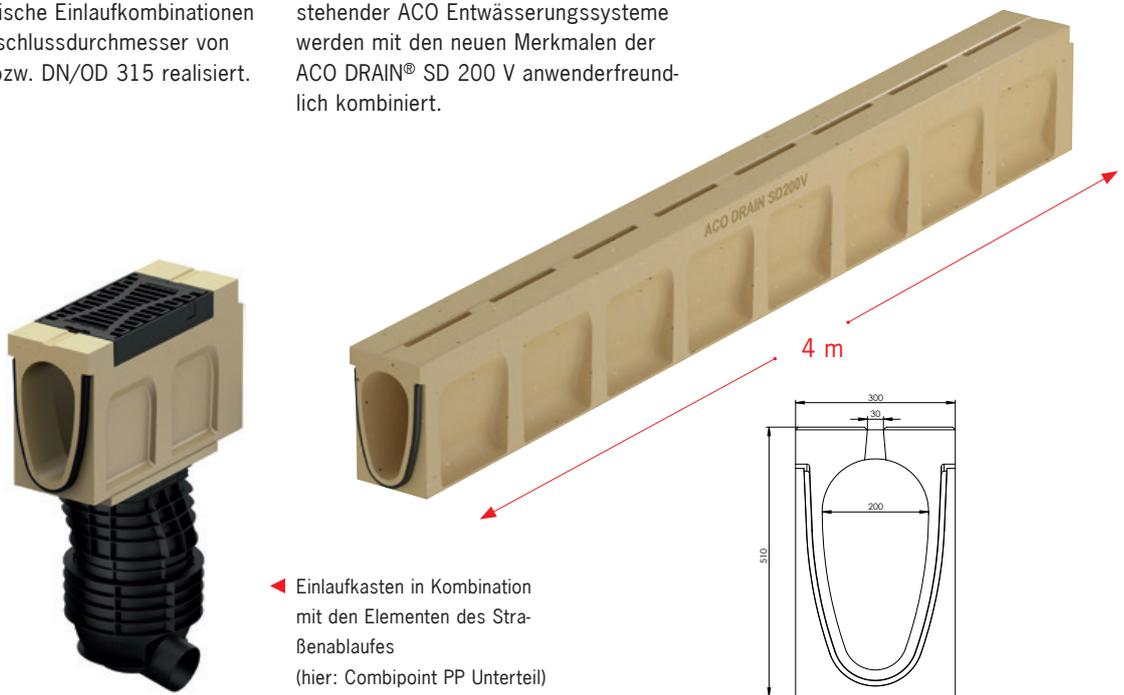
Die Schlitzrinne ACO DRAIN® Monoblock SD 200 V ist eine komplette Neuentwicklung von ACO. Nur durch den Einsatz modernster Fertigungstechnologien für die Verarbeitung von Polymerbeton in der Großteilfertigung ist die Serienfertigung von Rinnenelementen mit 4 m Länge und einem Gewicht von 140 kg/m möglich.

Traditionell werden Schlitzrinnen zur Straßenlängsentwässerung eingesetzt. Erstmals können jetzt auch in diesem Anwendungsbereich die Vorteile von Polymerbeton genutzt werden. Die Anschlüsse an die Grundleitung werden über ACO typische Einlaufkombinationen mit einem Anschlussdurchmesser von DN/OD 160 bzw. DN/OD 315 realisiert.

Die Einlaufkastenoberteile sind mit Rosten aus der Multitop Aufsatzfamilie ausgestattet. Sie sind durch Scharniere unlösbar mit dem Rahmen verbunden. Schraublose, verkehrssichere Arretierungen ermöglichen schnellen Zugang bei Reinigung und Inspektion. Alternativ können die Einlaufkastenoberteile mit den Ablaufformen 300 x 500 aus dem Modulsystem des ACO Straßenablaufs Combipoint PP kombiniert werden. Mit diesen Merkmalen sind anwendungsgerechte Sicherheit im Straßen- und Autobahnbau und hydraulische Flexibilität optimal gewährleistet. Die Vorteile bestehender ACO Entwässerungssysteme werden mit den neuen Merkmalen der ACO DRAIN® SD 200 V anwenderfreundlich kombiniert.

### Produktmerkmale

- hochbeständiger, langlebiger Werkstoff Polymerbeton
- integrierte Dichtung
- einfaches Versetzen von oben
- hohe Verlegeleistung durch geringes Bauteilgewicht und 4 m Bauteillänge
- V-Querschnitt für eine optimale Hydraulik
- seitliche Verankerungstaschen



◀ Einlaufkasten in Kombination mit den Elementen des Straßenablaufes (hier: Combipoint PP Unterteil)



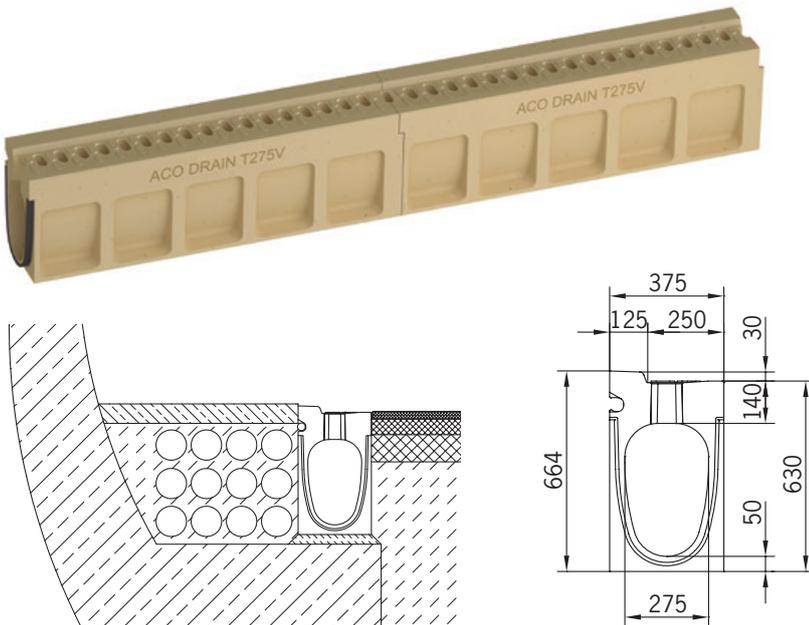
## ACO DRAIN® Monoblock Bordschlitzrinne T 275 V

Bauelemente im Tunnelbau unterliegen höchsten Sicherheitsanforderungen gemäß der europäischen Tunnelrichtlinie 2004/54/EG und den deutschen Richtlinien und Vorschriften RABT und ZTV-ING. Ein wichtiges Kriterium für den Einsatz des Werkstoffs Polymerbeton im Tunnel ist die Klassifizierung „nicht brennbar“. Die Polymerbeton-Sondermischung von ACO erfüllt diese Vorgaben. Nach neuester Fassung der ZTV-ING 03/12 ist Polymerbeton für den Einsatz in Tunneln zugelassen.

Im Havariefall, insbesondere mit brennbaren Flüssigkeiten, wird auslaufendes Gefahrgut auf kürzestem Weg von der Straßenoberfläche durch die Tunnelentwässerung abgeleitet und damit von der Sauerstoffzufuhr getrennt. Die Tunnelprodukte werden objektbezogen entsprechend den Anforderungen und Gegebenheiten ausgewählt und bieten so einen größtmöglichen gestalterischen und planerischen Freiraum.

### Produktmerkmale

- hochbeständiger, langlebiger Werkstoff Polymerbeton
- V-Querschnitt für eine optimale Hydraulik
- variable Aufkantung von 3 und 7 cm
- 25 % mehr Raum im Tunnelquerschnitt durch schmale Baubreite der Rinne
- integrierte Dichtung
- Baulänge 2 m



Einbausituation der ACO DRAIN® Bordschlitzrinne im Tunnel, Belastungsklasse D 400



Video: Entwässerungssysteme für den Tunnel

## ACO DRAIN® Monoblock Rinne RD 100 V/200 V



ACO DRAIN® Monoblock RD 200 V an einem Logistikzentrum

Ein Garant für höchste Stabilität speziell in den Bereichen der Längs- und Querenwässerung von Autobahnen und Schnellstraßen. Einsatzbereiche wie Containerterminals und Flughäfen sind ebenso das Zuhause für Monoblockrinnen. Alle diese Einsatzgebiete haben eines gemeinsam: Hohe dynamische Kräfte. Diese werden beispielsweise durch das Überfahren von ca. 120.000 Fahrzeugen täglich erzeugt.

Ob im Hochgeschwindigkeitsbereich auf Formel-1-Rennstrecken und Autobahnen oder dort wo schwere Lasten bewegt werden.

Für die RD 100 V und RD 200 V wurde die bauaufsichtliche Zulassung (Nr. Z 74.4-53) für die Verwendung in LAU-Anlagen vom DIBT erteilt, wobei die RD 200 V je nach Anwendung in zwei Ausführungen angeboten wird.



ACO DRAIN® Monoblock RD 100 V



ACO DRAIN® Monoblock RD 200 V

### Die ACO DRAIN® Monoblock RD 100 V und RD 200 V

Zu den Kennzeichen aller Monoblock Rinnen gehört der V-Querschnitt, der Vorteile für die Hydraulik und Selbstreinigung der Rinne bringt. Die seitliche und vollflächige Verankerung sorgt für maximalen Halt, Stabilität und Auftriebssicherung bereits während der Einbauphase. In den Nennweiten 100 und 200 wird die ACO Monoblock den hohen Anforderungen der Fahrbahnenwässerung auch bei Starkregen absolut gerecht. Die Sicherheit der Autofahrer in puncto Aquaplaning ist somit gewährleistet. Die Nennweite 200 wird in der Bauhöhe 0.0 sowie zusätzlich auch in der Bauhöhe 20.0 angeboten.

### Die Anwendungsbereiche

- Querenwässerung und Längsenwässerung von Autobahnen und Schnellstraßen
- Speditionshöfe
- Autobahnparkplätze mit LKW-Verkehr
- Flugplätze
- Formel 1 Rennstrecken



ACO DRAIN® Monoblock RD 200 V an einer Autobahnraststätte



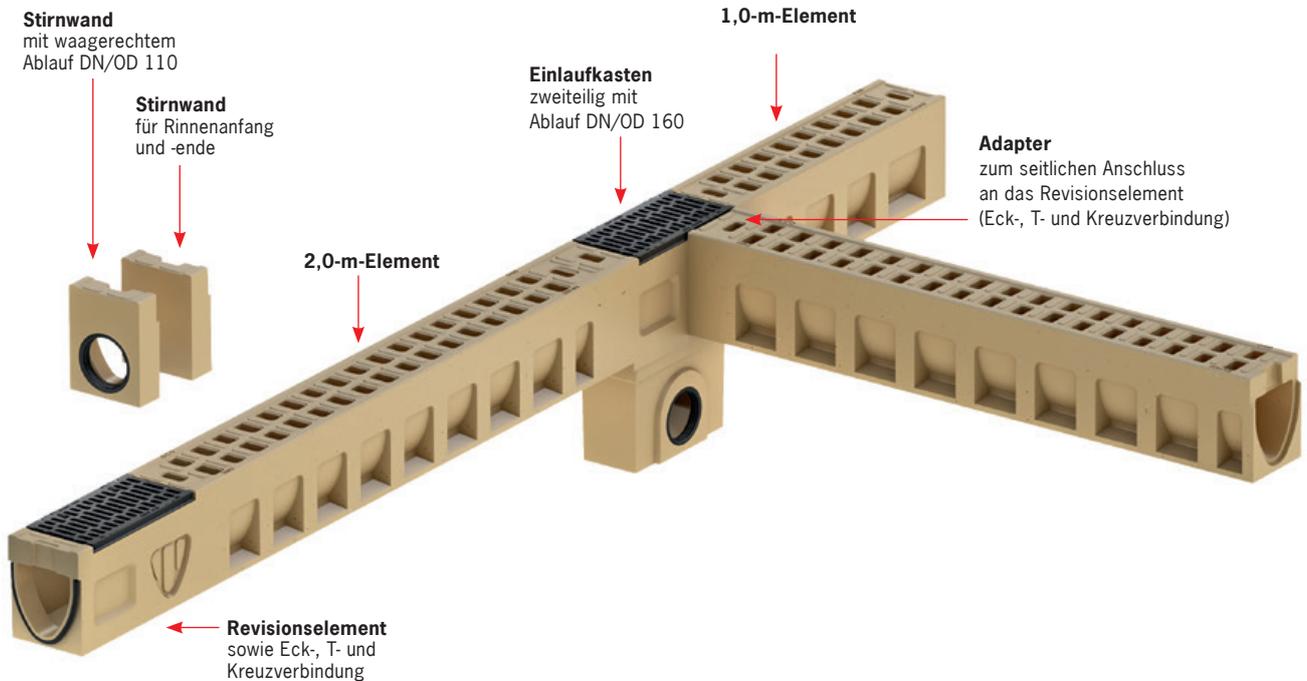
Anwendung im Rennsport. Hier: Formel-1-Rennstrecke in Shanghai



ACO DRAIN® Monoblock RD 200 V als Querenwässerung

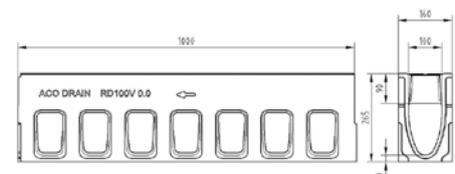
## Das System RD 100 V/200 V im Überblick

Hier gezeigt an der Ausführung ACO DRAIN® Monoblock RD 200 V 0.0 (Dicht)

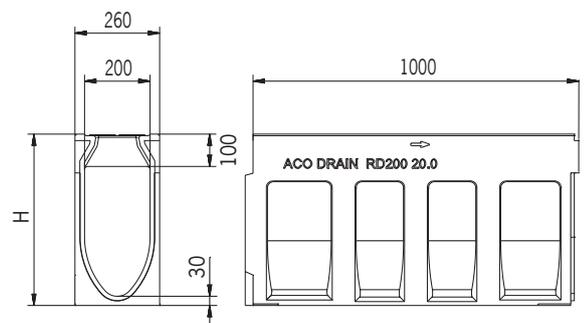


### Technische Daten RD 100 V/200 V

Bezeichnung	Baulänge [cm]	Baubreite [cm]	Bauhöhe [cm]	Gewicht [kg]	Einlaufquerschnitt [cm <sup>2</sup> /m]
Rinne RD 100 V Klasse F 900	100	16	26,5	50,5	308
Rinne mit Revisionsöffnung	50	16	27,5	25,3	380
Einlaufkasten einteilig DN/OD 100	50	16	52,5	55,0	380
Einlaufkasten einteilig DN/OD 160	50	16	52,5	55,0	380
Rinne RD 200 V Klasse F 900	100/200	26	34/54	96/195	506
Rinne mit Revisionsöffnung	66	26	33/53	56,2/71,4	935
Einlaufkasten OT 0.0/20.0	50	26	36/56	48/65	935
Einlaufkasten UT DN/OD 160/200	50	26	36,5	26,5/26,5	-



Vermaßung Rinnenkörper Monoblock RD 100 V, 1,0 m



Vermaßung Rinnenkörper Monoblock RD 200 V, 1,0 m

\* Mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-74.4-53 für die Verwendung in LAU-Anlagen.

## ACO DRAIN® Monoblock Rinne RD 300



ACO DRAIN® Monoblock RD 300 während des Einbaus an der A3

Das Rinnensystem RD 300 wurde insbesondere für die Entwässerung von großen Flächen entwickelt. Die Monoblockrinne RD 300 hat die Lastklasse F 900 gem. EN 1433. Vom DIBT wurde die bauaufsichtliche Zulassung (Nr. Z 74.4-53) für die Verwendung in LAU-Anlagen erteilt. Für die Abdichtung des **Sicherheitsfalzes** ist eine spezielle Spritzdüse nötig, die ACO auf Anfrage zur Verfügung stellt. Die Abdichtung des Sicherheitsfalzes wird von WHG-zugelassenen Betrieben durchgeführt, die das notwendige Wissen und die Ausrüstung zur Abdichtung von großen Fugen mitbringen. Der Einlaufquerschnitt und der Durchflussquerschnitt ermöglichen den Anschluss von sehr großen Einzugsflächen bei gleichzeitiger Optimierung von Ablaufpunkten. Es können große Stranglängen realisiert werden. Die Anwendungstechnik übernimmt objektbezogen die Dimensionierung.

Für Eck-, T- und Kreuzverbindungen steht ein 75 cm langes Element zur Verfügung.

Der Einlaufkasten ist so konzipiert, dass auch große Wassermengen aufgenommen und abgeleitet werden können. Stirnwände, Stirnwand mit Stützen und Adapter runden das Programm ab.

Wie für alle Monoblockrinnen gilt grundsätzlich, dass die Oberfläche nicht mit Stahlrädern befahren werden soll.



ACO DRAIN® Monoblock RD 300 auf dem Flughafen Manching mit Einlaufkasten



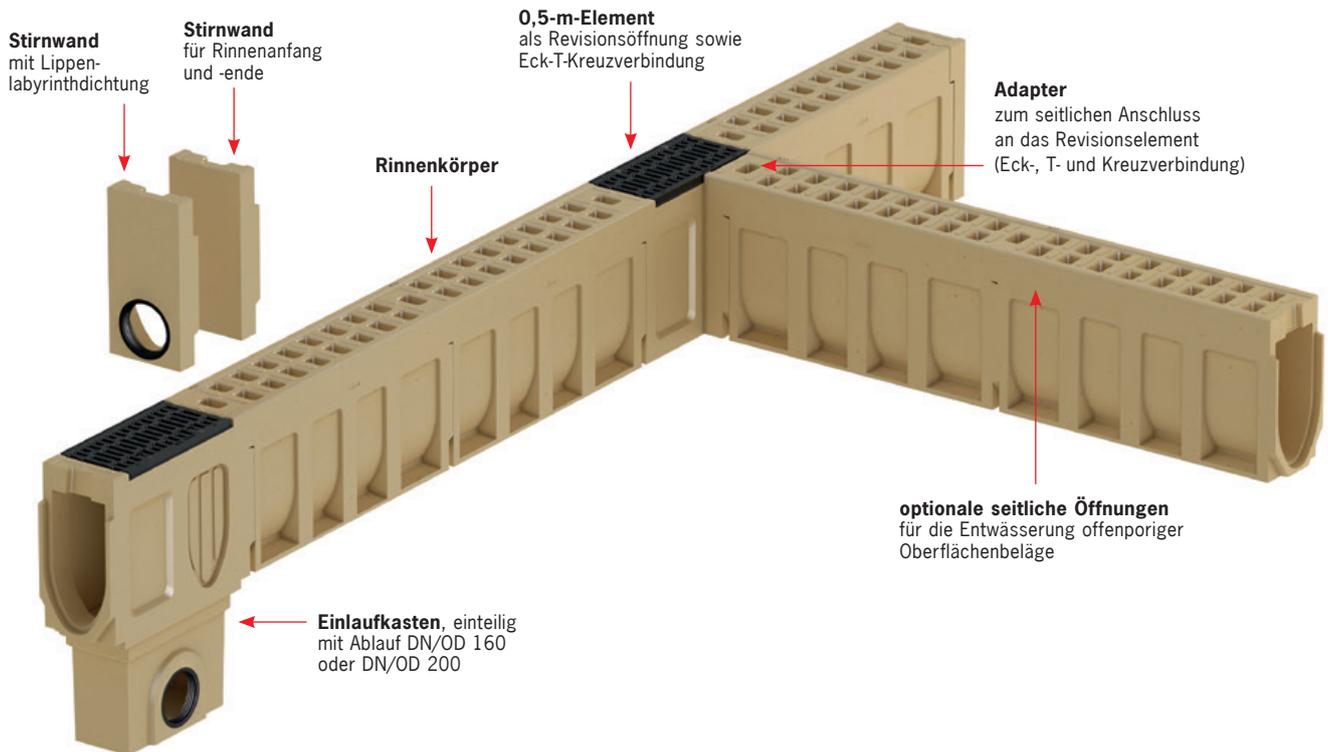
ACO DRAIN® Monoblock RD 300

### Anwendungsbereiche

- Querentwässerung und Längsentwässerung von Autobahnen und Schnellstraßen
- Speditionshöfe
- Autobahnparkplätze mit LKW-Verkehr
- Flugplätze
- Formel 1 Rennstrecken

## Das System Monoblock im Überblick

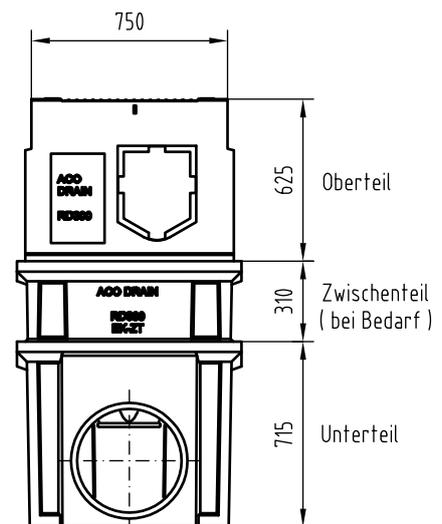
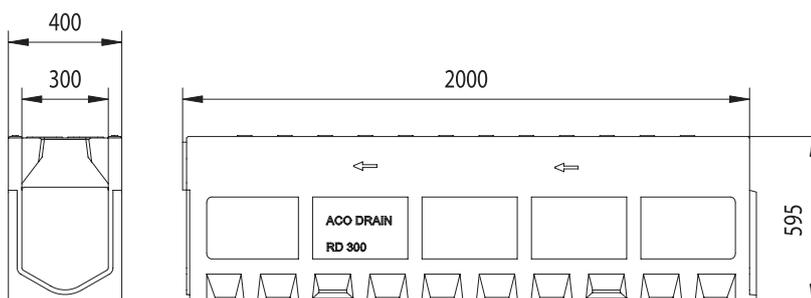
Ein übersichtliches Baukastensystem –  
demonstriert am Beispiel der RD 200 V



### Technische Daten RD 300

Bezeichnung	Bau- länge [cm]	Bau- breite [cm]	Bau- höhe [cm]	Gewicht [kg]	Einlauf- querschnitt [cm <sup>2</sup> /m]
Rinne RD 300 V Klasse F 900	200	40	59,5	484	603
Rinne mit Revisionsöffnung	75	40	64,5	219	935
Einlaufkasten mehrteilig DN 315	75	40	165 <sup>1)</sup>	454 <sup>2)</sup>	935
Einlaufkasten mehrteilig DN 400	75	40	165 <sup>1)</sup>	454 <sup>2)</sup>	935

<sup>2)</sup> ohne Zwischenteil 384 kg



### Einlaufkasten RD 300

<sup>1)</sup> Die Einlaufkastenkombination kann auch ohne das 310 mm hohe Zwischenteil verwendet werden. Die Gesamtbauhöhe beträgt dann 134 cm

# ACO. we care for water

Intelligente Entwässerungssysteme von ACO sorgen dafür, dass Regen- und Abwasser abgeleitet oder gespeichert wird. Mit innovativer Abscheide- und Filtertechnik verhindern wir die Verunreinigung des Wassers. Wir nehmen die Herausforderung an, Wasser wiederzuverwenden und damit einen ressourcenschonenden Kreislauf zu sichern.

## ACO GmbH

Postfach 320  
24755 Rendsburg  
Am Ahlmannkai  
24782 Büdelsdorf  
Tel. 04331 354-700  
kundencenter@aco.com  
www.aco.de

Finden Sie Ihren persönlichen  
Ansprechpartner:

[www.aco.de/kontakte](http://www.aco.de/kontakte)

