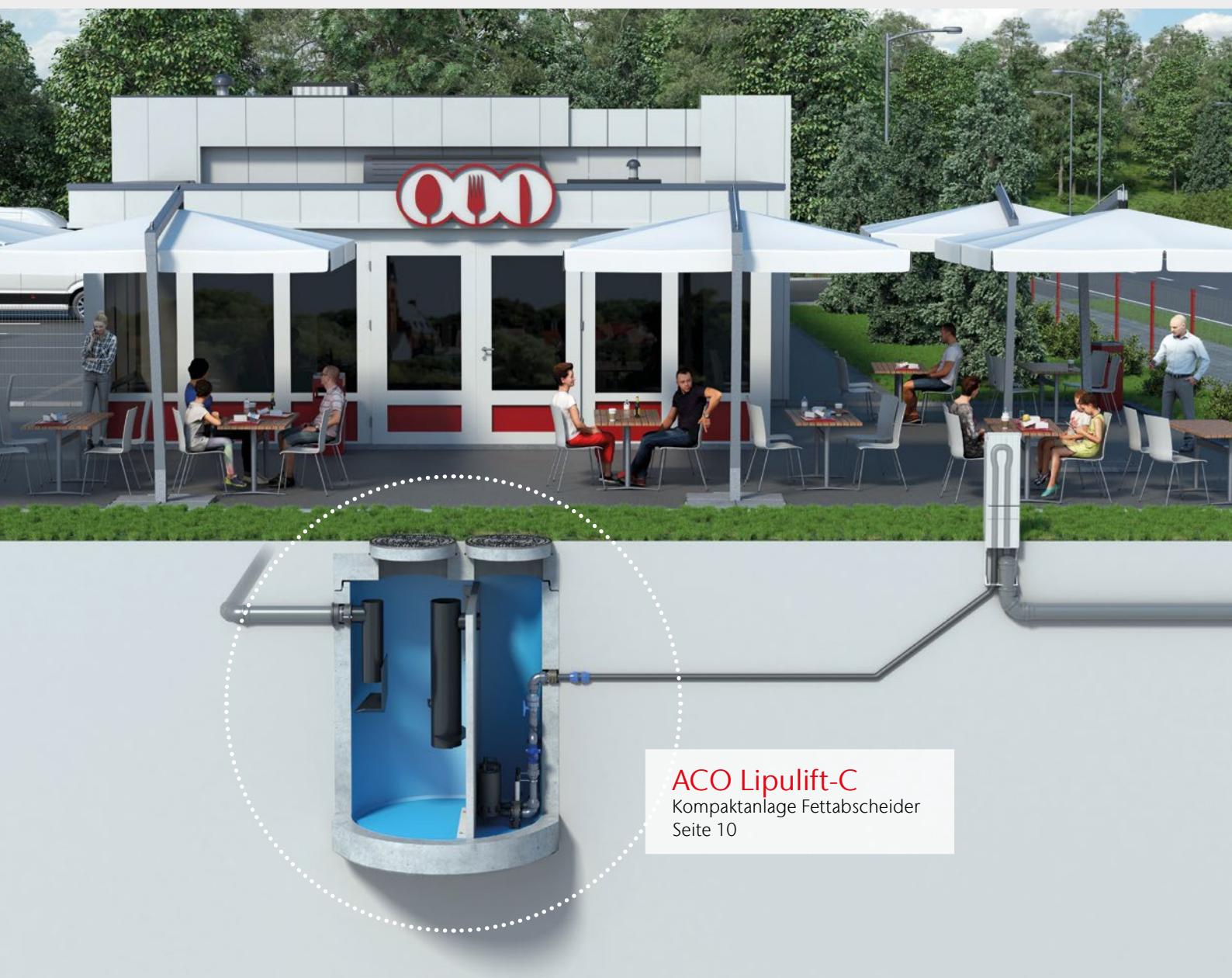




ACO Abscheider für Fette und Leichtflüssigkeiten

ACO Kompaktanlagen:
Alles in Einem





ACO Kompaktanlagen

Eine Kombination aus Funktionalität und Sicherheit stellt die neue Klasse der Kompaktanlagen im Bereich der Abscheider dar. Eine normgerechte Generation auf engstem Raum: Abscheider und Pumpstation befinden sich in einem Behälter mit zwei separaten Kammern. Pumpe und Rückstauschleife gewährleisten die Sicherheit gegenüber Rückstau, Flüssigkeiten im Abscheidebereich werden verlässlich getrennt. Dank der kompakten Bauweise wird Bauraum optimal genutzt, Aushub und Verrohrung werden reduziert.

Alles in Einem

- Abscheider
- Schlammfang
- Probenahmestelle
- Pumpstation
- Rückstauschutz

Planungstools zum Bemessen von Abscheidern und der ACO ProjectManager:

www.aco.de/planungstools



ACO Leichtflüssigkeitsabscheider

Kompaktanlage Oleolift-C	04
Wassergefährdende Flüssigkeiten	04
Produktdarstellung Oleolift-C	06

ACO Fettabscheider

Kompaktanlagen Lipulift-C und Lipulift-P	08
Abwässer mit tierischen und pflanzlichen Fetten	08
Produktdarstellung Lipulift-C	10
Produktdarstellung Lipulift-P	12

Normen und Service

Rückstauschutz	15
-----------------------	-----------

ACO Produkte in der Regenwasserbewirtschaftung

In der Umwelttechnik bietet ACO professionelle Lösungen für die Herausforderungen im Umgang mit Regenwasser und Abwasser auf gewerblichen, industriellen und öffentlichen Flächen. Entlang des ACO WaterCycle sorgen Systeme zur Reinigung, Versickerung, Rückhaltung und gedrosselten Ableitung für eine sichere und nachhaltige Regenwasserbewirtschaftung.

www.aco.de/regenwasserbewirtschaftung



Abseider



Sedimentation/
Adsorption



Blockrigole
Stormbrinx



Pumpstationen

Wassergefährdende Leichtflüssigkeiten

ACO Oleolift-C

Verkehrsflächen und Straßen sind die Adern unserer Gesellschaft. Besonders in Verbindung mit den Megatrends der Entwässerung – Urbanisierung, Klimawandel und Nachhaltigkeit – braucht es neue und smarte Ansätze für den Umgang mit Leichtflüssigkeiten.

Leichtflüssigkeiten, besonders Kraftstoffe und Öle, dürfen auf keinen Fall in Gewässer und Boden gelangen, da sie dort diese einen beträchtlichen Schaden anrichten können. Aus diesem Grund müssen bereits heute an verschiedenen kritischen Orten, beispielsweise Tankstellen, Logistikflächen und bestimmten Straßenabschnitten, Leichtflüssigkeitsabscheider eingesetzt werden, um Kraftstoffe und Öle abzutrennen.

Das reine Abscheiden reicht meist jedoch nicht aus. Vielmehr muss bei einem Regen- oder Rückstauereignis verhindert werden, dass Kraftstoffe aus dem Leichtflüssigkeitsabscheider austreten können (siehe EN 858 und DIN 1999-100).



ACO Oleolift-C
mit DIBt-Zulassung
Z-83.8-39

4
—
ACO LFA-Produkte
sind HVO-ready

Anwendungsbereiche

Tankstellen



Waschstraßen





Warum Rückstauschutz bei Leichtflüssigkeitsabscheidern?

- Gefahr für die Umwelt durch austretende Leichtflüssigkeiten!
- Die DIN 1999-100 fordert explizit den Schutz gegen Austritt von Leichtflüssigkeiten
- Wirtschaftliche Folgen eines Austritts werden vermieden (Erdaushub, Sonderentsorgung des Erdreichs, Betriebsausfall)

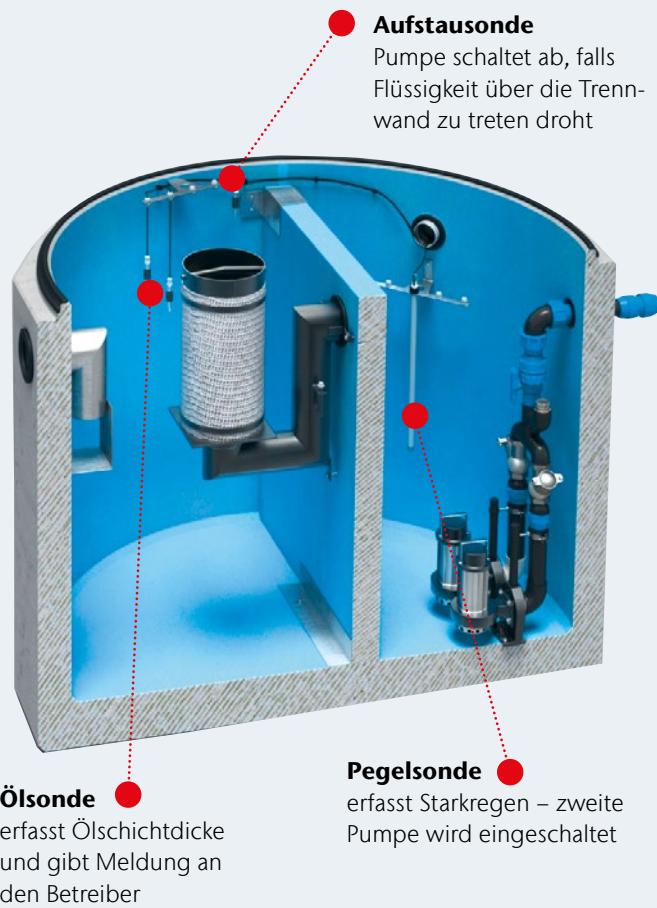
Alles in Einem

- Abscheider
- Schlammfang
- Probenahmestelle
- Pumpstation
- Rückstauschutz
- + Havarielösung

Intelligente Sensortechnik – innovative Technik für maximale Betriebssicherheit

Die Kompaktanlage Oleolift-C bietet nicht nur integrierten Rückstauschutz durch die Kombination von Pumpen und Rückstauschleife – erstmals kommen auch vollautomatische Sensoren zum Einsatz, die die Funktionsparameter überwachen und steuern. Dadurch bleibt die Anlage selbst unter schwierigen Einbaubedingungen zuverlässig im Betrieb.

Ein weiteres Highlight: der neuartige, schwimmerlose Verschluss. Die intelligente Sensorsteuerung ersetzt den klassischen Schwimmer und verhindert ein unbeabsichtigtes Schließen des Abscheiders – bei voller Betriebssicherheit.



Leichtflüssigkeitsabscheider und Pumpstation

ACO Kompaktanlage Oleolift-C



ACO Oleolift-C
mit DIBt-Zulassung
Z-83.8-39

Innovation

Kein Schwimmer, kein ungewolltes Verschließen des Abscheiders.

Rückstauschutz inklusive

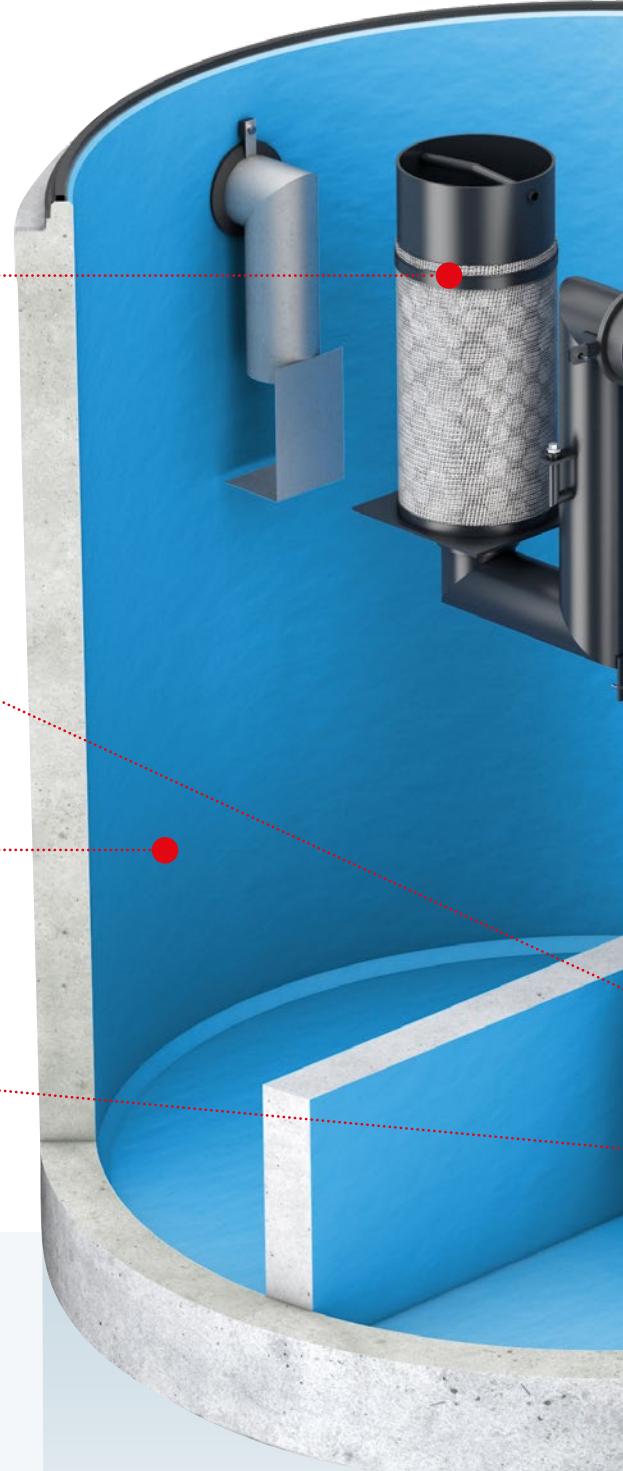
Über die integrierten Pumpen wird zusammen mit einer Rückstauschleife der Austritt von Leichtflüssigkeiten verhindert, die Umwelt geschützt und Folgekosten vermieden.

Kompakt und leistungsstark

Geprüfte Effizienz im Abtrennen von Leichtflüssigkeiten

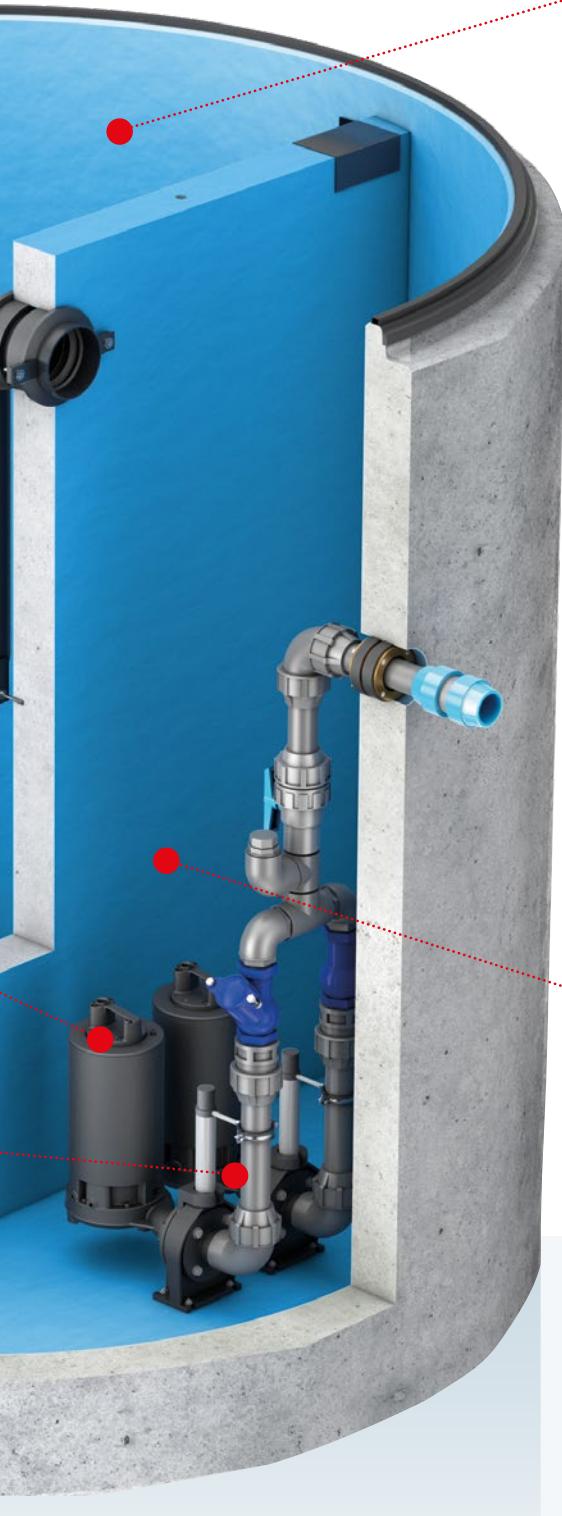
Integrierte Pumpstation

Zum Ausgleich von Gefälle zur Kanalisation.



Videoanimation zur
Funktionsweise





intelligente Sensorsteuerung

Ein Hochmaß an Digitalisierung schafft Betriebssicherheit und ermöglicht einen einfachen Einbau.



ACO Produktvorteile

- Unterirdischer Bauraum ist kostbar: Abscheider, Schlammfang, Probenahmestelle, Pumpstation und Rückstauschutz in Einem
- Schneller, platzsparender, einfacher und günstiger Einbau ohne Zwischenverrohrung
- Kein stufenweiser Einbau notwendig
- Höchste Ausführungssicherheit
- Normlösung auf engstem Raum
- Geprüft sicher: Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung: Z-83.8-39

Integriertes Havariesystem

Im Falle eines Falles als Havariebehälter nutzbar.



weitere
Produktinformationen

Abwässer mit pflanzlichen oder tierischen Fetten

ACO Lipulift-C · ACO Lipulift-P

Fettab scheider kommen überall dort zum Einsatz, wo dem Abwasser pflanzliche oder tierische Fette zugeführt werden.

Gemäß EN 1825 und DIN 4040-100 sind Betriebe, in denen fetthaltiges Abwasser anfällt, verpflichtet Fettab scheider einzubauen. Dies dient zur Rückhaltung von Fetten und Ölen organischen Ursprungs aus dem Schmutzwasser, sodass die öffentlichen Leitungen vor schädlichen und belästigenden Ausdünstungen und Stoffen geschützt werden. Weiterhin ist bei der Planung darauf zu achten, dass der Anschluss der Abscheideranlage an die öffentliche Kanalisation unter Berücksichtigung der Normen EN 12056, EN 752 und EN 1825 erfolgt. Danach sind Abscheider durch eine Pumpstation gegen Rückstau zu schützen, wenn deren Ruhewasserspiegel unterhalb der Rückstaubene liegt.

Anwendungsbereiche

Raststätten



Alles in Einem

- Abscheider
- Schlammfang
- Probenahmestelle
- Pumpstation
- Rückstauschutz

Großküchen



Imbisse in Ladenzeilen



Ideal für den Einsatz bei
beengten Platzverhältnissen

Unterirdischer Bauraum ist knapp und kostbar. Im Zuge der zunehmenden Urbanisierung und der Verdichtung der Städte gibt dieser Aspekt oft den Ausschlag dafür, ob ein Projekt realisiert werden kann. Die Kompaktanlage Lipulift-C löst vielfältige planerische Herausforderungen auf smarte Art. So ermöglicht die integrierte Pumpstation, ein Gefälle zur Ableitung auszugleichen. Über die Pumpensteuerung kann ein maximaler Volumenstrom eingestellt werden, der in das öffentliche Kanalnetz abgegeben wird. In Verbindung mit einer Rückstauschleife bietet sie sicheren Schutz gegen Rückstauereignisse, die Abwasser aus der Kanalisation zurückdrücken können.



Fettabscheider und Pumpstation

ACO Kompaktanlage Lipulift-C

Kompakt und leistungsstark

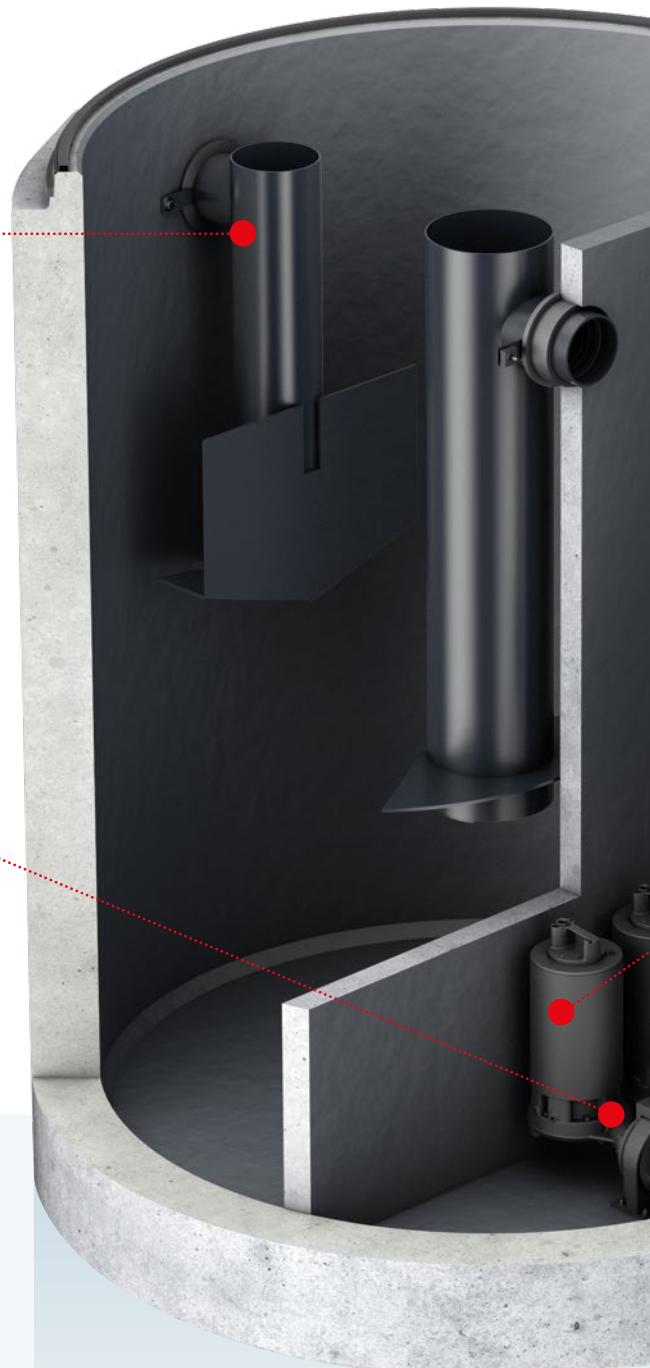
Geprüfte Effizienz im Abtrennen von Leichtflüssigkeiten.

Rückstauschutz inklusive

Über die integrierten Pumpen wird zusammen mit einer Rückstauschleife der Austritt von fetthaltigem Abwasser verhindert, die Kanalisation vor Überlastung geschützt und Folgekosten vermieden.



Videoanimation zur Funktionsweise



Auf Ihren Anwendungsfall perfekt zugeschnitten!

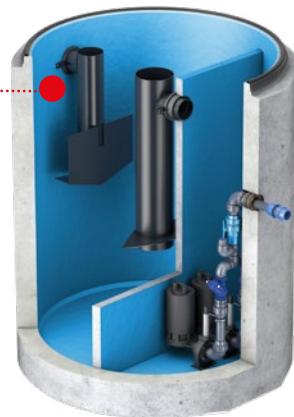
Mit extra beständiger
Innenauskleidung oder
robuster Beschichtung
verfügbar

Mit Innenauskleidung

Mit Beschichtung

Keine doppelte Verrohrung

Nur eine Lüftungsleitung notwendig.



Kontrollierte Ableitung

Die integrierte Pumpe ermöglicht das
Einstellen eines maximalen Abwasser-
stromes, der in die öffentliche Kanalisa-
tion abgegeben wird.

Ausgleich von Gefälle

Pumpstation zur Einleitung in die
Kanalisation



ACO Produktvorteile

- Alles in Einem: Abscheider, Schlammfang, Probenahmestelle, Pumpstation und Rückstauschutz
- Verfügbar mit resisterter Innenauskleidung oder dauerbeständiger Beschichtung
- Schnell, platzsparend, einfach und günstig eingebaut: Normalösung auf engstem Raum

Leicht und flexibel

ACO Kompaktanlage Lipulift-P

Flexible Ausstattung

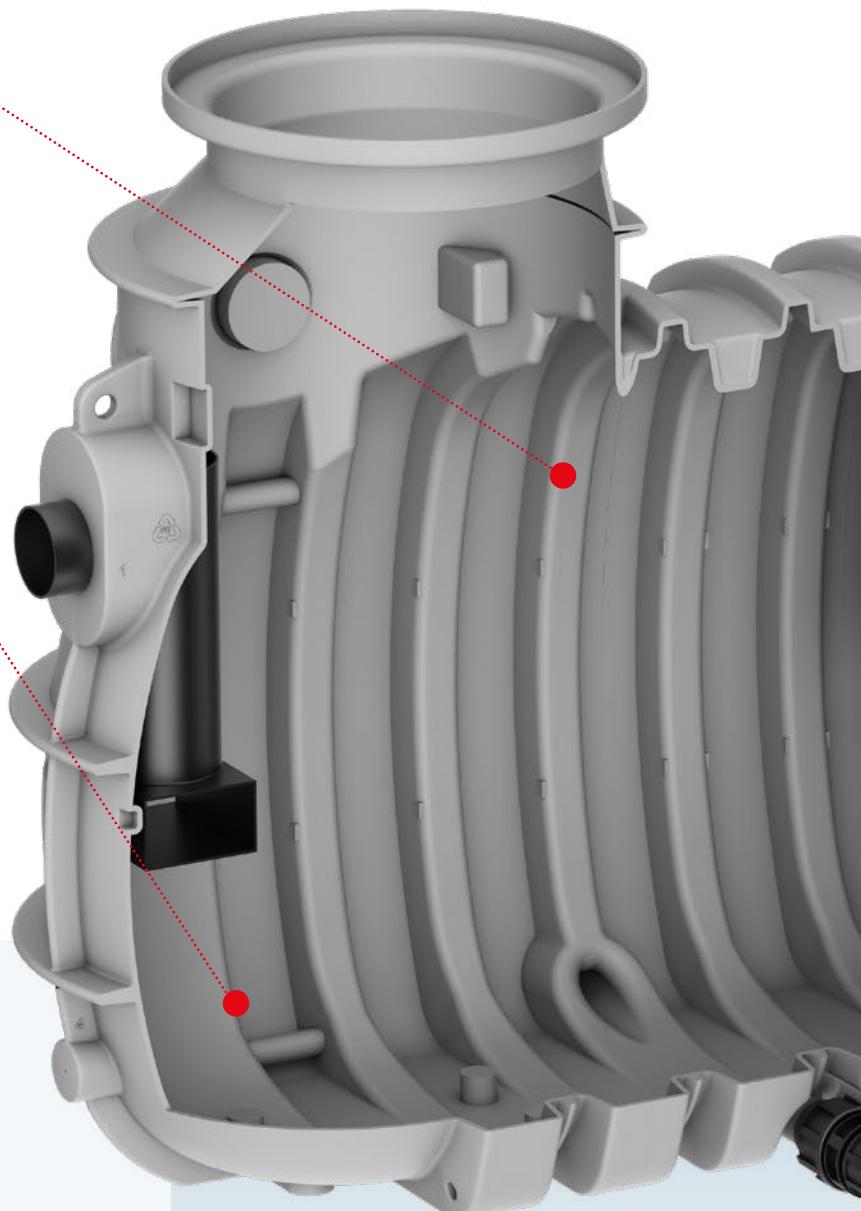
Der modulare Aufbau des Lipulift-P erlaubt das einfache Hinzufügen zusätzlicher Komfortfunktionen wie eine automatische Innenreinigung, eine Direktausaugung oder eine Entsorgungspumpe.

Flexibles Handling

Das geringe Gewicht des Werkstoffs PE ermöglicht eine einfache Handhabung auf der Baustelle.

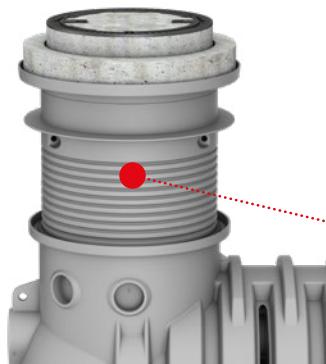
Flexibler Zugriff

Die ACO MultiControl App ermöglicht die Übertragung der Betriebs- und Funktionsdaten mittels Bluetooth auf Smartphone oder Tablet.



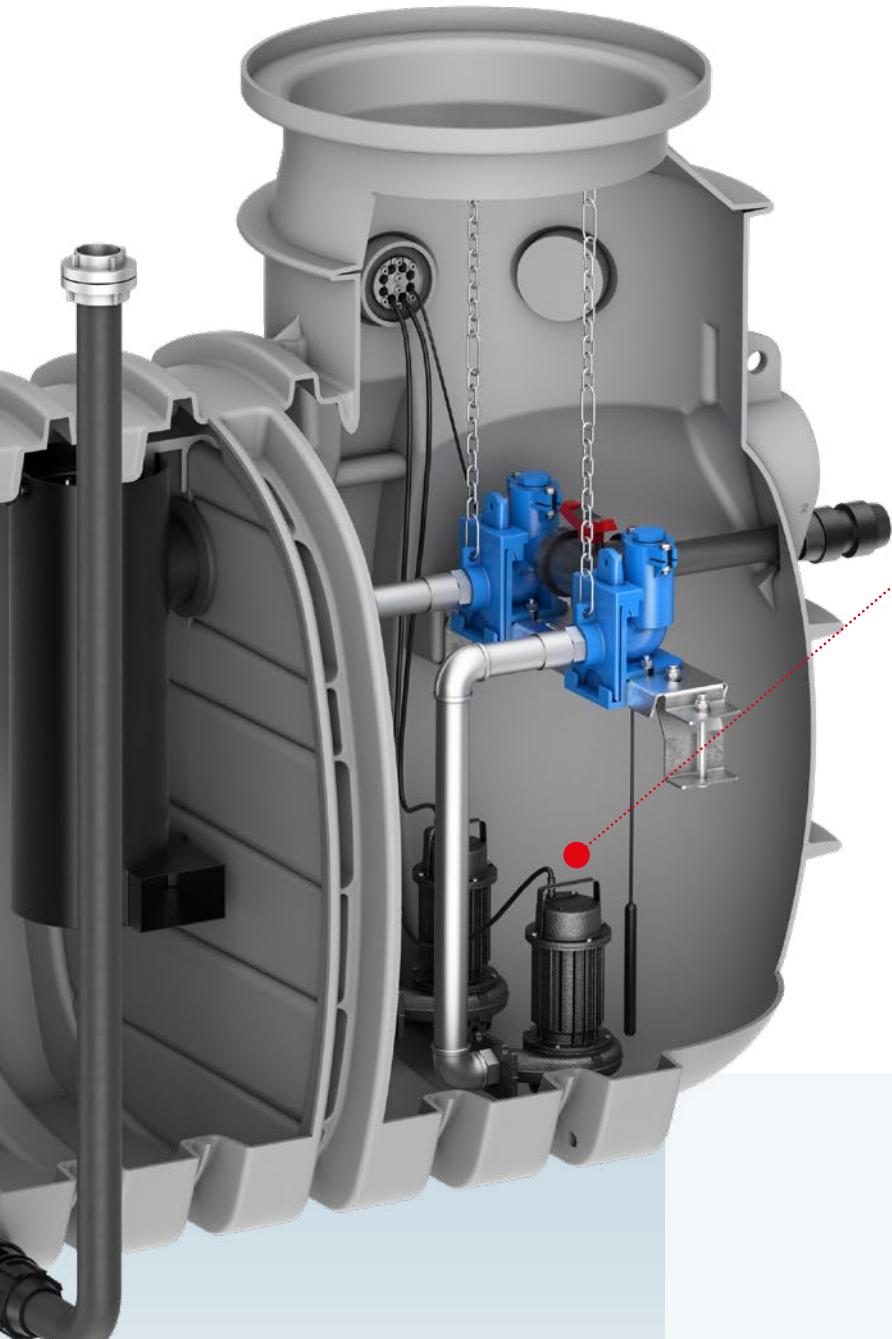
Einbauvideo





Flexible Zulauftiefe

Dank des kürzbaren Schachtaufbaus kann auch sehr spontan während des Einbaus auf sich ändernde Zulauftiefen eingegangen werden.



Konkret gegen Rückstau geschützt

Über die integrierten Pumpen wird zusammen mit einer Rückstauschleife der Austritt von fetthaltigem Abwasser verhindert, die Kanalisation vor Überlastung geschützt und Folgekosten vermieden.

ACO Produktvorteile

- Alles in Einem: Abscheider, Schlammfang, Probenahmestelle, Pumpstation und Rückstauschutz
- Flexibel in der Ausstattung: automatische Innreinigung und Entsorgungspumpe optional
- Flexibel im Einbau: große Freiheit bei Anschlüssen und Zulaufhöhe
- Schnell, platzsparend, einfach und günstig eingebaut: Normlösung auf engstem Raum



Normen und Service

ACO 360° Service

Von der Montage, Generalinspektion und Wartung über Reparatur, Umbau und Modernisierung bis hin zur turnusmäßigen Regelentsorgung — mit ACO erhalten Sie alles aus einer Hand. Drei Service-Level-Agreements der ACO Serviceprofis gewährleisten Ihnen höchste Betriebssicherheit zu kalkulierbaren Kosten. Ein dauerhaft zuverlässiger Betrieb der Anlage ist nur bei ordnungsgemäßer Wartung in regelmäßigen Intervallen sichergestellt, die in den nachgenannten DIN-/EN-Normen festgehalten sind:

- Fettabscheideranlagen siehe DIN 4040 Teil 100 sowie EN 1825-2
- Abwasserhebeanlagen/ Pumpstationen siehe DIN 1986 Teil 100 sowie EN 12056
- Rückstausicherungen siehe DIN 1986 Teil 3
- Leichtflüssigkeitsabscheider siehe DIN 1999-100 sowie EN 858-2



Rückstauschutz bereits heute gefordert

Zuerst etwas Theorie: Die „Rückstauebene“, also der höchstmögliche zulässige Stand des Abwassers an allen Stellen einer Straße, hilft zu beurteilen, welche Schutzmaßnahmen getroffen werden müssen. Örtliche Behörden legen diese Ebene in der Abwassersatzung fest. Sie muss bei der Planung von Gebäuden berücksichtigt werden. Als grober Richtwert kann die Straßenoberkante genommen werden.

Es gibt auch konkrete Situationen, die in der DIN 1999-100 beschrieben sind und eine Pumpstation nach einem Leichtflüssigkeitsabscheider zwingend erfordern. Dies ist dann der Fall, wenn eine ablaufseitige Überhöhung der Abscheideanlage nicht ausreichend hergestellt werden kann und eine sichere Unterbrechung des Zuflusses nicht gewährleistet wird. Die notwendige Pumpstation kann entweder in einem separaten Schacht positioniert sein oder mit dem Abscheider in einem Behälter kombiniert werden.

Zustand	zulaufseitige Überhöhung	ablaufseitige Überhöhung	Zufluss zum Abscheider kann sicher unterbrochen werden	weitere Anforderungen
1	✓	✓	—	keine
2	✓	✗	✓	RV
3	✓	✗	✗	DH
4	✗	✓	—	WA
5	✗	✗	✓	WA und RV
6	✗	✗	✗	WA und DH

✓ = eingehalten
✗ = nicht eingehalten
— = nicht relevant

RV = Rückstauverschluss
DH = Doppelhebeanlage
WA = Warnanlage



ACO. we care for water

Intelligente Entwässerungssysteme von ACO sorgen dafür, dass Regen- und Abwasser abgeleitet oder gespeichert wird. Mit innovativer Abscheide- und Filtertechnik verhindern wir die Verunreinigung des Wassers. Wir nehmen die Herausforderung an, Wasser wiederzuverwenden und damit einen ressourcenschonenden Kreislauf zu sichern.

ACO GmbH

Am Ahlmannkai
24782 Büdelsdorf
Tel. 04331 354-730
umwelttechnik@aco.com
www.aco.de

Mittelriedstraße 25
68642 Bürstadt
Tel. 06206 9816-0
umwelttechnik@aco.com
www.aco.de

Finden Sie Ihren persönlichen
Ansprechpartner:

www.aco.de/kontakt

